

Příprava podkladu

Abyste s tímto produktem docílili dobrých výsledků, je rozhodující náležitá příprava povrchu. Konkrétní požadavky se liší v závislosti na aplikaci, očekávané životnosti a původním stavu materiálu.

Optimální příprava má vytvořit důkladně očištěný povrch s drsností 75 až 125 μm . Toho může být běžně dosaženo čištěním a odmaštěním s následným tryskáním na čistotu bílého kovu (Sa 3/SP5) nebo téměř bílého kovu (Sa 2.5/SP10) a odstraněním zbytků brusného média.

Míchání

Aby bylo usnadněno míchání a nanášení, měla by teplota materiálu činit 21°C až 35°C. Každé balení obsahuje produkt ve správných míscích poměrech. Pokud má být balení děleno na menší množství, je zapotřebí dodržet následující míscí poměry:

Míscí poměr	Podle váhy	Podle objemu
A : B	2,5 : 1	2,0 : 1

Než je přimíchán ARC SD4i(E), musí být předmíchána složka A a složka B, aby byly vyplaveny při dně usazené dispergované částice. Při ruční aplikaci musí být složka B přidána ke složce A. Ručně míchejte 1 minutu. Malé množství této směsi vlijte zpět do nádoby se složkou B a pak s jeho pomocí otřete stěny nádoby, aby uvnitř nezůstala žádná zbytková hmota. Poté tento materiál přidejte znovu do nádoby se složkou A. Produkt následně promíchejte tak dlouho, dokud barva není jednotná a nezmizí veškeré stopy po odlišných odstínech. Strojní míchání musí být prováděno míchadlem se silným kroučícím momentem a nastavitelnou rychlostí, a to při nízkých otáčkách. Přitom je nezbytné použít míchacího nástavce, který zabraňuje vzniku vzduchových bublinek. Produkt nesmí být promícháván déle, než je uvedená doba zpracovatelnosti.

Doba zpracovatelnosti v minutách

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Tento seznam definuje praktické doby zpracovatelnosti ARC SD4i(E) od zahájení míchání.
5 l	35 min	30 min	20 min	15 min	
16 l	25 min	20 min	15 min	10 min	

Použití

ARC SD4i(E) může být aplikován pomocí nástříku, nátěru štětcem nebo chlupatým válečkem (kupř. z angorské srsti). Při aplikaci ARC SD4i(E) musí být nezbytně splněny následující podmínky:

Síla vrstvy na jednu vrstvu	250 μm - 375 μm
Teplotní rozsah při aplikaci produktu	10 °C - 35 °C

SD4i (E) může být aplikován do celkové tloušťky filmu 3,8 mm (150 mil). Nástřík ARC SD4i(E) může být uskutečněn pomocí vícesložkové airless-pumpy, bez toho, že by bylo zapotřebí rozpouštědla. Pracovník zákaznické služby vám rád poradí v ohledu na technická data vybavení a poskytne vám příslušná doporučení. Při použití náplně 1125 ml ji před vložením do pistole SULZER MIXPAC® zahřejte na 50 °C. Upravte úroveň rozprašování a podle potřeby přidejte vzduch, abyste dosáhli požadovaného rozstříku.

Vertikální aplikace, prováděné v poloze nad hlavou, mají za výsledek malou tloušťku nátěru. Aby byl tento nedostatek odstraněn, je zapotřebí provést dodatečné aplikace produktu.

Více vrstev ARC SD4i(E) může být aplikováno, aniž by bylo zapotřebí znovu připravit zpracováváný povrch, pokud je tento bez nečistot a pokud vytvrzení nepřesáhlo stupeň " Žádné další vrstvy ", jak je uvedeno v následující tabulce časů vytvrzování. Po této době je nezbytné lehké tryskání pískem nebo obroušení následované ošetřením ředidlem (aby byly odstraněny obroušené prachové částice). Díky vysokému obsahu keramických částic v SD4i(E) může nastat větší opotřebení čerpadel a mokřých částí airless stříkacích systémů. Před vytvrzením na stupeň „lehké mechanické zatížení“ může být na ARC SD4i(E) aplikována vrstva epoxidových materiálů ARC (ne však s použitím materiálů na bázi vinyllesteru).

Velikost plochy při aplikaci produktu

tloušťka vrstvy	Velikost kusu / jednotka balení	Plocha v m ²
375 μm	1125 ml vystačí	3,00 m ²
	5 l	13,33 m ²
	16 l	42,67 m ²

Doba vytvrzování

	10°C (+/-2°C)	16°C (+/-2°C)	20°C (+/-2°C)	25°C (+/-2°C)	32°C (+/-2°C)	Úrovně plného chemického zatížení lze rychleji dosáhnout dodatečným vytvrzováním. Nechte materiál vytvrdnout až do stavu „nelepivý“, pak jej po dobu 6 hodin zahřívejte při 65 °C. Vytvrzování při zvýšené teplotě zlepšuje chemickou a tepelnou odolnost ARC SD4i(E).
Nelepivý	6 hod.	4 hod.	3,5 hod.	3 hod.	1 hod.	
Lehké zatížení	24 hod.	18 hod.	14 hod.	10 hod.	5 hod.	
Konec překrytí	40 hod.	30 hod.	25 hod.	20 hod.	10 hod.	
Plné zatížení	60 hod.	48 hod.	36 hod.	24 hod.	14 hod.	
Plné chemické zatížení	120 hod.	96 hod.	72 hod.	48 hod.	24 hod.	

Čištění nářadí

Pro čištění nářadí bezprostředně po aplikaci použijte běžně prodáváná rozpouštědla (aceton, xylén, alkohol, methylethylketon). Vytvrzený materiál musí být obroušen.

Bezpečnost při práci

Všechny práce prováděné při aplikaci a použití tohoto produktu je nutné provádět v souladu s bezpečnostním listem (SDS), normami, předpisy a zákony týkajícími se ochrany zdraví, bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí, platnými v dané zemi.

Trvanlivost (neotevřené balení): 2 roky (při skladování mezi 10 °C a 32 °C na suchém, chladném, krytém místě)

MIXPAC® je evidovaná značka produktu Sulzer Mixpac